

EPX

20 - 25 - 30



Carretillas elevadoras electrónicas de cuatro ruedas



2,0 - 2,5 - 3,0 t



La evolución tecnoló



gica



LA SERIE EPX 20-25-30 CONTINÚA CON LA EVOLUCIÓN DE NUESTRO DESARROLLO DE LAS CARRETILLAS ELEVADORAS ELÉCTRICAS DE CUATRO RUEDAS CON EFICIENCIA, BAJO MANTENIMIENTO Y LA POTENCIA DE UN SISTEMA 100% DE CORRIENTE ALTERNA. SU DISEÑO ROBUSTO, PERO CONFORTABLE, SU MANIOBRABILIDAD, SU SEGURIDAD Y SUS CAPACIDADES DE CARGA, TAMBIÉN A GRANDES ALTURAS, HACEN DE LA EPX 20-25-30 UNA CARRETILLA CON LAS PRESTACIONES QUE USTED ESPERA DE CLARK.

• Motores de corriente alterna: 100% AC

Reconociendo la ventaja de la tecnología de la corriente alterna en motores, CLARK ha desarrollado la serie EPX 20-25-30 con todos los motores de corriente alterna. Esto permite que no hayan ni escobillas en los motores, ni conmutadores para las maniobras y se elimina, de este modo, costes de mantenimiento. Con este sistema los motores sufren menos desgaste y trabajan con menos temperatura. Son totalmente estancos para no permitir la entrada de polvo o suciedad y los ambientes húmedos no son un problema, por lo que hay una gran satisfacción con la serie EPX 20-25-30 en el sector alimentario y en usos en exteriores. La equipación incluye un detector de temperatura en todos los motores.



• Control de los motores

El control de los motores se realiza mediante un controlador para el motor de tracción y otro para el motor de la bomba hidráulica.



El control monitoriza constantemente la temperatura propia y la de los motores. Si la temperatura de cualquiera de ellos alcanzase su límite térmico establecido, el control reduciría gradualmente la alimentación de corriente al sistema para facilitar, de este modo, la reducción de temperatura. Cuando la temperatura vuelve a su estado normal, se reestablece totalmente la

potencia. Este sistema ofrece un nuevo nivel de protección y reduce considerablemente el riesgo de quemado de los motores.

El control de la bomba hidráulica alimenta al motor de la bomba hidráulica únicamente a la velocidad requerida. La velocidad de elevación es proporcional a la palanca hidráulica de elevación maniobrada por el conductor. La función de inclinación y las funciones auxiliares trabajan a velocidades fijas; esto permite al sistema conservar energía por la entrega solamente del caudal hidráulico necesario.

• Transmisión y frenos excelentes

La serie EPX 20-25-30 equipa el grupo diferencial de fabricación CLARK utilizado también en otros modelos de carretillas térmicas; un grupo diferencial que ha demostrado ser uno de los más fiables en miles de carretillas por todo el mundo. Además, los frenos Akebono, de zapatas autoajustables, proporcionan un frenado suave y equilibrado. Una pantalla guardapolvo instalada en el sistema de frenado previene de la entrada de contaminantes en el sistema de frenado.



El arte de ser producido

• Mástiles y tableros

Los mástiles y tableros son de gran robustez y poseen unos rodamientos con lubricación sellada. Además, todos los tableros instalan 6 rodamientos, lo cual asegura una gran fiabilidad y durabilidad.



ctivo



• Panel

En el panel de control podemos encontrar toda la información necesaria como el contador horario, velocímetro digital, las luces de recordatorio del cinturón de seguridad y del freno de estacionamiento, además del indicador de batería descargada y los códigos de estado de la carretilla. Asimismo hay diversos indicadores adicionales que mantienen al conductor informado de la situación general de la carretilla en todo momento.

• Alumbrado y señalización

En aras de la seguridad y comodidad del conductor, toda la serie EPX 20-25-30 viene equipada con faros delanteros y un faro trasero de trabajo, luces intermitentes, dos espejos retrovisores, luces traseras completas, acústico de marcha atrás y luz destellante de señalización.

• Habitáculo del conductor

La totalidad del habitáculo ha sido diseñado pensando en la ergonomía del conductor. Así, el conductor se puede concentrar en el trabajo y realizarlo de manera más segura y eficiente con menor fatiga. Los pedales son similares a la de los automóviles y aseguran maniobras suaves con muy poco esfuerzo y a la vez dejan un gran espacio para el apoyo de los pies. La columna de dirección es ajustable permitiendo al conductor seleccionar la posición más confortable.

• Asiento

Los asientos contorneados disponen de respaldos ajustables. Además, como opción, se puede equipar con el Sistema de Seguridad del Conductor (Operator Restraint System) patentado por CLARK, caracterizado por los cinturones y las barras laterales de seguridad que evitarían que el conductor saliera despedido del interior de la cabina en el caso de vuelco de la carretilla.



• Facilidad de mantenimiento

El acceso al compartimento de los motores, de los filtros y de los controles es muy simple. Basta con sacar el suelo reposapiés y levantar el capó sin la necesidad de emplear herramientas.

• Sistema de dirección



El resistente y perdurable eje de dirección ha sido diseñado con cojinetes de rodillos cónicos que garantizan una conducción más suave y precisa. El volante de dirección ofrece, además, una más fácil manipulación de la dirección y, lo que es más importante, el cilindro de dirección está totalmente protegido.

• Opción de extracción lateral de batería

La opción de extracción lateral de batería está diseñada específicamente para la fácil sustitución de la batería. Este diseño permite que no es necesario la modificación de la estructura estándar de la carretilla. Este equipamiento incorpora una guías para un más cómodo cambio de batería.

• Especificaciones

Características	1	Fabricante			CLARK		
	2	Modelo			EPX 20	EPX 25	EPX 30
	3	Capacidad de carga		kg	2000	2500	3000
	4	Centro de carga		mm	500		
	5	Tipo de motor			Eléctrica a 48V		
	6	Posición de conducción			Conductor sentado		
	7	Tipo de cubiertas			Superelásticas		
	8	Ruedas(x=motrices)	Delanteras/Traseras			2 x / 2	
Dimensiones Básicas	9	Altura máx. horquilla a capacidad nominal		mm	3300		
	10	Elevación libre		mm	110		
	12	Tablero	Ancho/Clase	mm	1040 / FEM II		1040 / FEM III
	13	Medidas horquilla	Alto/Ancho/Largo	mm	40 x 100 x 1070		
	14	Ángulo inclinación mástil	Atrás/Adelante	Grad.	10 / 6		
	15	Longitud hasta la cara de la horquilla		mm	2315	2370	2565
	16	Anchura		mm	1195		1230
	17	Altura con mástil replegado		mm	2165		2180
	18	Altura mástil extendido sin reja		mm	4520		
	19	Altura del tejadillo		mm	2195		2210
	21	Radio de giro		mm	2075	2130	2310
	22	Distancia a la carga		mm	455		465
Rendimientos	24	Velocidad máx. marcha	Con/Sin carga	km/h	18 / 18		
	25	Velocidad máx. elevación	Con/Sin carga	mm/s	0,38 / 0,60	0,36 / 0,60	0,32 / 0,60
	26	Velocidad máx. descenso	Con/Sin carga	mm/s	0,44 / 0,43		0,45 / 0,44
Pesos	32	Peso con peso mínimo batería		kg	3840	4315	4700
	33	Peso con carga eje	Delantero/Trasero	kg	5220 / 620	5980 / 835	6835 / 865
	34	Peso sin carga eje	Delantero/Trasero	kg	1925 / 1915	1865 / 2450	2025 / 2675
Chasis	35	Número de ruedas	Delantera/Trasera		2 / 2		
	36	Medidas ruedas delanteras		in	7.0 x 12 -14PR		28x9x15
	37	Medidas rueda trasera (doble)		in	18x7x8		
	38	Distancia entre ejes, batalla		mm	1475		1600
	39	Ancho de vía	Delantera/Trasera	mm	998 / 915		1004 / 915
	40	Altura mínima, cargada, en el punto m1		mm	135		150
	41	Altura a mitad batalla		mm	135		150
	42	Freno de servicio			Hidráulico con tambor de freno y zapatas		
43	Freno de estacionamiento			Palanca aplicable con el pie			
Motor y Transmisión	45	Capacidad máxima batería (a 5h)		V/Ah	715		780
	46	Peso mínimo de la batería		kg	1019	1017	1274
	47	Motor de tracción		kW	15		
	48	Motor de elevación		kW	12,2		
	54	Control de los motores			Un variador para la tracción y uno para la hidráulica		
57	Presión hidráulica para implementos		bar	Regulable			
58	Nivel sonoro a la altura del conductor		dB(A)	69			

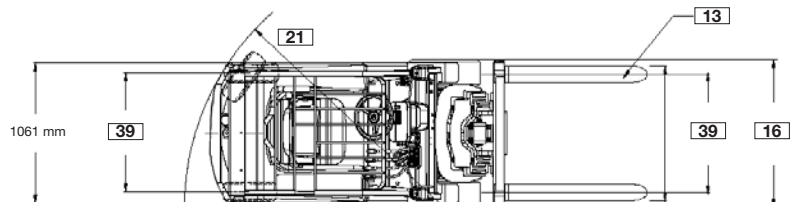
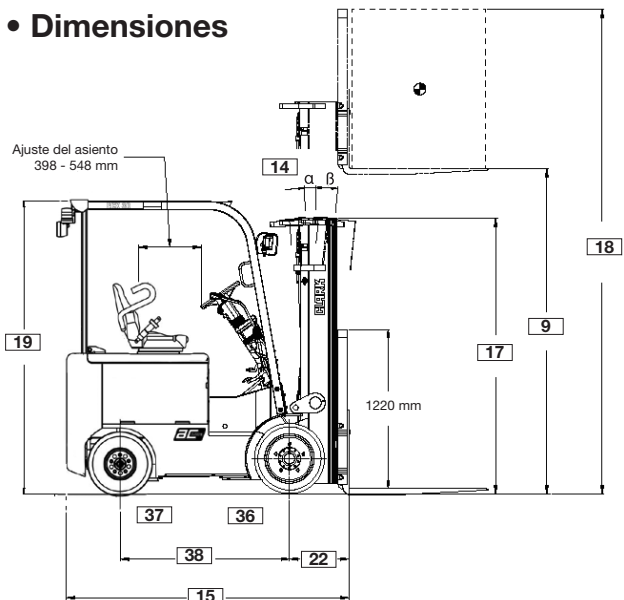
• Los componentes y especificaciones pueden ser sometidos a modificaciones sin previo aviso

• Especificaciones de los mástiles con ruedas superelásticas y sin desplazador lateral

Tipo	Altura máxima de la horquilla	Altura total del mástil		Elevación libre		Inclinación del mástil		Capacidad (a 500mm)			
		Mástil replegado	Mástil extendido		Con rejilla	Sin rejilla	Adel.	Atrás	EPX20	EPX25	
			Con rejilla	Sin rejilla							mm
2,0 - 2,5 toneladas	Mástil de dos niveles (duplex)	2120	1575	3339	2717	110		6	10	2000	2500
		2680	1855	3899	3277			6	10	2000	2500
		2980	2005	4199	3577			6	10	2000	2500
		3300	2165	4519	3897			6	10	2000	2500
		3725	2455	4944	4322			6	10	2000	2500
		3860	2530	5079	4457			6	10	2000	2500
		4165	2800	5384	4762			6	5	2000	2500
		4380	3000	5599	4977			6	5	2000	2500
		4620	3230	5839	5217			6	5	2000	2500
	Mástil de tres niveles (triplex)	5170	3495	6389	5767	3	5	1800	2100		
		3860	1855	5079	4483	636	1232	6	5	2000	2500
		4320	2005	5539	4943	786	1382	6	5	2000	2500
		4800	2165	6019	5423	946	1542	6	5	2000	2500
		5210	2305	6429	5823	1086	1682	3	5	1800	2250
		5520	2455	6739	5833	1236	1832	3	5	1700	2000
		5740	2530	6959	6143	1311	1907	3	5	1600	1850
		6100	2690	7319	6363	1471	2067	3	5	1400	1550
		6370	2800	7589	6723	1581	2177	0	3	1300	1450
6830	3000	8049	6993	1781	2377	0	3	1100	1300		
7315	3230	8534	7453	2011	2607	0	3	1000	1200		

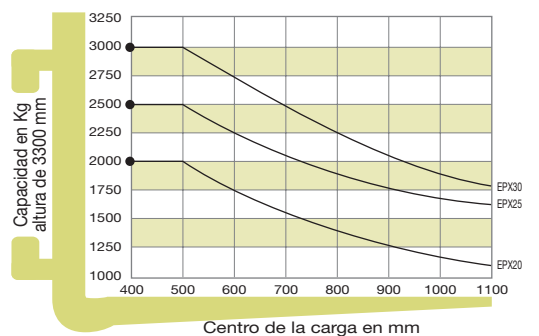
Tipo	Altura máxima de la horquilla	Altura total del mástil		Elevación libre		Inclinación del mástil		Capacidad (a 500mm)		
		Mástil replegado	Mástil extendido		Con rejilla	Sin rejilla	Adel.	Atrás	EPX30	
			Con rejilla	Sin rejilla						mm
3,0 toneladas	Mástil de dos niveles (duplex)	2120	1590	3339	2786	110		6	10	3000
		2680	1870	3899	3346			6	10	3000
		2980	2020	4199	3646			6	10	3000
		3300	2180	4519	3967			6	10	3000
		3725	2470	4944	4391			6	10	3000
		3860	2545	5079	4526			6	10	3000
		4165	2815	5384	4831			6	5	3000
		4380	3015	5599	5046			6	5	3000
		4620	3245	5839	5286			6	5	2900
	Mástil de tres niveles (triplex)	5170	3510	6389	5836	3	5	2350		
		3860	1870	5079	4549	651	1181	6	5	3000
		4320	2020	5539	5009	801	1331	6	5	3000
		4800	2180	6019	5489	961	1491	6	5	2900
		5210	2320	6429	5899	1101	1631	3	5	2650
		5520	2470	6739	6209	1251	1781	3	5	2450
		5740	2545	6959	6429	1326	1856	3	5	2200
		6100	2705	7319	6789	1486	2016	3	5	1950
		6370	2815	7589	7059	1596	2126	0	3	1800
6830	3015	8049	7519	1796	2326	0	3	1550		
7315	3245	8534	8004	2026	2556	0	3	1400		

• Dimensiones



Máxima extensión de horquillas
EPX 20/25 890mm - EPX 30 991mm

• Capacidades



LA MAYOR PRODUCTIVIDAD DE LA MANO DE LOS INVENTORES DE LA CARRETILLA ELEVADORA

Comprometidos con las necesidades relativas a la manipulación de material de nuestros clientes desde 1917



Todo empezó cuando en 1917 CLARK inventó el primer producto destinado a la manipulación de material. Hoy en día, nuestro compromiso está encaminado a seguir siendo la compañía más innovadora en la industria de las carretillas elevadoras. Nosotros investigamos y trabajamos muy duro para ofrecerles a ustedes una completa línea de carretillas elevadoras de combustión interna y eléctrica técnicamente superiores.

Ahora ya podemos decir con orgullo: "No importa que trabajo se trate, no le quepa duda de que hay una carretilla CLARK que se adecua perfectamente a él". Además, gracias a un continuado e intenso trabajo, CLARK ha ido innovando para convertirse en el mejor.

No le quepa duda: al elegir CLARK, usted está escogiendo lo mejor.



CLARK está especializada en la fabricación de carretillas elevadoras.

CLARK ofrece la mayor calidad y el mejor servicio. Durante casi un siglo, CLARK ha estado marcando las pautas de esta industria para conseguir la mayor productividad en el trabajo y ofrecer fiabilidad y duración en todo el equipamiento destinado a la manipulación de material.

CALIDAD ISO 9001

La incansable búsqueda de la más alta calidad y de las exigentes pautas ecológicas de CLARK han dado como resultado la consecución del certificado ISO 9001 a lo que refiere al diseño, desarrollo, producción, instalación y servicio de carretillas.



DISTRIBUIDOR OFICIAL



Papel ecológico
100% libre de cloro

Impreso en España

SF/EPX30/06

www.sftrucks.com

