

EPX

16 - 18 - 20s



Carretillas elevadoras electrónicas de cuatro ruedas



1,6 - 1,8 - 2,0 t



La evolución tecnoló



gica



LA SERIE EPX 16-18-20s CONTINÚA CON LA EVOLUCIÓN DE NUESTRO DESARROLLO DE LAS CARRETILLAS ELEVADORAS ELÉCTRICAS DE CUATRO RUEDAS CON EFICIENCIA, BAJO MANTENIMIENTO Y LA POTENCIA DE UN SISTEMA 100% DE CORRIENTE ALTERNA. SU DISEÑO ROBUSTO, PERO CONFORTABLE, SU MANIOBRABILIDAD, SU SEGURIDAD Y SUS CAPACIDADES DE CARGA, TAMBIÉN A GRANDES ALTURAS, HACEN DE LA EPX 16-18-20s UNA CARRETILLA CON LAS PRESTACIONES QUE USTED ESPERA DE CLARK.

• Motores de corriente alterna: 100% AC

Reconociendo la ventaja de la tecnología de la corriente alterna en motores, CLARK ha desarrollado la serie EPX 16-18-20s con todos los motores de corriente alterna. Esto permite que no hayan ni escobillas en los motores, ni conmutadores para las maniobras y se elimina, de este modo, costes de mantenimiento. Con este sistema los motores sufren menos desgaste y trabajan con menos temperatura. Son totalmente estancos para no permitir la entrada de polvo o suciedad y los ambientes húmedos no son un problema, por lo que hay una gran satisfacción con la serie EPX 16-18-20s en el sector alimentario y en usos en exteriores. La equitación incluye un detector de temperatura en todos los motores.



• Control AC de los motores

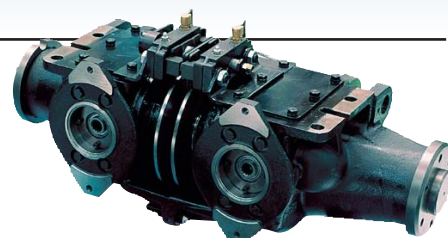
El control de los motores se realiza mediante un controlador doble para los motores de tracción y otro para el motor de la bomba hidráulica. El control monitoriza constantemente la temperatura propia y la de los motores. Si la temperatura de cualquiera de ellos alcanzase su límite térmico establecido, el control reduciría gradualmente la alimentación de corriente al sistema para facilitar, de este modo, la reducción de temperatura. Cuando la temperatura vuelve a su estado normal, se reestablece totalmente la potencia. Este sistema ofrece un nuevo nivel de protección y reduce considerablemente el riesgo de quemado de los motores.



El control de la bomba hidráulica alimenta al motor de la bomba hidráulica únicamente a la velocidad requerida. La velocidad de elevación es proporcional a la palanca hidráulica de elevación maniobrada por el conductor. La función de inclinación y las funciones auxiliares trabajan a velocidades fijas; esto permite al sistema conservar energía por la entrega solamente del caudal hidráulico necesario.

• Transmisión y frenos excelentes

La serie EPX 16-18-20s equipa el modelo TW500 de fabricación CLARK; una de las transmisiones que ha demostrado ser una de las más fiables en miles de carretillas de estas características por todo el mundo. Además, el sistema de frenado Carlisle, de discos de freno, es uno de los sistemas de mejor respuesta existentes hoy en día.



El arte de ser producido

• Mástiles y tableros

Los mástiles y tableros son de gran robustez y poseen unos rodamientos con lubricación sellada. Además, todos los tableros instalan 6 rodamientos, lo cual asegura una gran fiabilidad y durabilidad.



ctivo



• Panel

En el panel de control podemos encontrar toda la información necesaria como el contador horario, velocímetro digital, las luces de recordatorio del cinturón de seguridad y del freno de estacionamiento, además del indicador de batería descargada y los códigos de estado de la carretilla. Asimismo hay diversos indicadores adicionales que mantienen al conductor informado de la situación general de la carretilla en todo momento.

• Alumbrado y señalización

En aras de la seguridad y comodidad del conductor, toda la serie EPX 16-18-20s viene equipada con faros delanteros y un faro trasero de trabajo, luces intermitentes, dos espejos retrovisores, luces traseras completas, acústico de marcha atrás y luz destellante de señalización.

• Habitáculo del conductor

La totalidad del habitáculo ha sido diseñado pensando en la ergonomía del conductor. Así, el conductor se puede concentrar en el trabajo y realizarlo de manera más segura y eficiente con menor fatiga. Los pedales son similares a la de los automóviles y aseguran maniobras suaves con muy poco esfuerzo y a la vez dejan un gran espacio para el apoyo de los pies. La columna de dirección es ajustable permitiendo al conductor seleccionar la posición más confortable.

• Asiento

Los asientos contorneados disponen de respaldos ajustables. Además, como opción, se puede equipar con el Sistema de Seguridad del Conductor (Operator Restraint System) patentado por CLARK, caracterizado por los cinturones y las barras laterales de seguridad que evitarían que el conductor saliera despedido del interior de la cabina en el caso de vuelco de la carretilla.



• Facilidad de mantenimiento

El acceso al compartimento de los motores, de los filtros y de los controles es muy simple. Basta con sacar el suelo reposapiés y levantar el capó sin la necesidad de emplear herramientas.

• Sistema de dirección



El resistente y perdurable eje de dirección ha sido diseñado con cojinetes de rodillos cónicos que garantizan una conducción más suave y precisa. El volante de dirección ofrece, además, una más fácil manipulación de la dirección y, lo que es más importante, el cilindro de dirección está totalmente protegido.

• Opción de extracción lateral de batería

La opción de extracción lateral de batería está diseñada específicamente para la fácil sustitución de la batería. Este diseño permite que no es necesario la modificación de la estructura estándar de la carretilla. Este equipamiento incorpora una guías para un más cómodo cambio de batería.

• Especificaciones

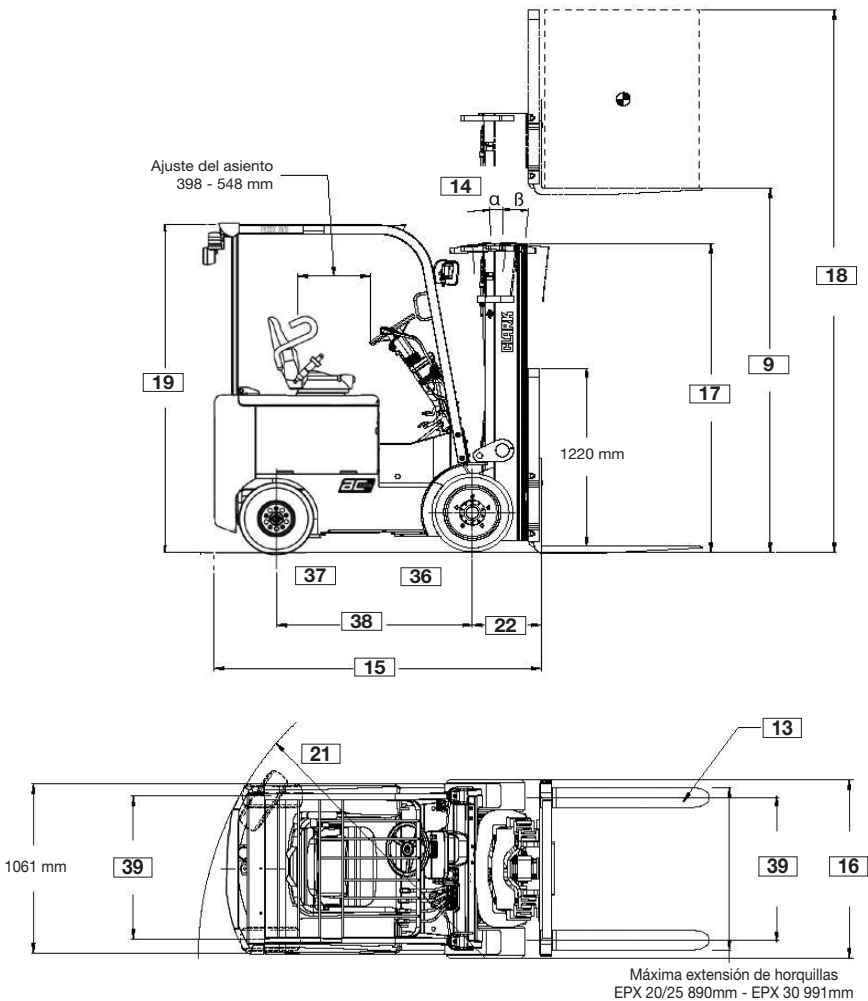
Características	1	Fabricante			CLARK		
	2	Modelo			EPX 16	EPX 18	EPX 20s
	3	Capacidad de carga		kg	1600	1800	2000
	4	Centro de carga		mm	500		
	5	Tipo de motor			Eléctrica a 48V		
	6	Posición de conducción			Conductor sentado		
	7	Tipo de cubiertas			Superelásticas		
	8	Ruedas(x=motrices)	Delanteras/Traseras		2 x / 2		
Dimensiones Básicas	9	Altura máx. horquilla a capacidad nominal		mm	3085		
	10	Elevación libre		mm	105		
	12	Tablero	Ancho/Clase	mm	940 / FEM II		940 / FEM III
	13	Medidas horquilla	Alto/Ancho/Largo	mm	40 x 100 x 1070		
	14	Ángulo inclinación mástil	Atrás/Adelante	Grad.	10 / 6		
	15	Longitud hasta la cara de la horquilla		mm	2025	2045	2090
	16	Anchura		mm	1035		1070
	17	Altura con mástil replegado		mm	2135		
	18	Altura mástil extendido sin reja		mm	4305		
	19	Altura del tejadillo		mm	2145		
	21	Radio de giro		mm	1805	1835	1880
	22	Distancia a la carga		mm	375		
Rendimientos	24	Velocidad máx. marcha	Con/Sin carga	km/h	17 / 17		
	25	Velocidad máx. elevación	Con/Sin carga	mm/s	450 / 600	430 / 600	410 / 540
	26	Velocidad máx. descenso	Con/Sin carga	mm/s	500 / 450		
Pesos	32	Peso con peso mínimo batería		kg	3155	3300	3455
	33	Peso con carga eje	Delantero/Trasero	kg	4058 / 1338	4375 / 1315	4665 / 1265
	34	Peso sin carga eje	Delantero/Trasero	kg	697 / 1817	725 / 1985	790 / 2190
Chasis	35	Número de ruedas	Delantera/Trasera		2 / 2		
	36	Medidas ruedas delanteras		in	21 x 8 - 9		
	37	Medidas rueda trasera (doble)			5.00 x 8 - 10PR		
	38	Distancia entre ejes, batalla		mm	1250		
	39	Ancho de vía	Delantera/Trasera	mm	845 / 900		880 / 900
	40	Altura mínima, cargada, en el punto m1		mm	85		
	41	Altura a mitad batalla		mm	115		
	42	Freno de servicio			Hidráulico con tambor de freno y zapatas		
	43	Freno de estacionamiento			Palanca aplicable con el pie		
Motor y Transmisión	45	Capacidad máxima batería (a 5h)		V/Ah	550		
	46	Peso mínimo de la batería		kg	848	888	
	47	Motor de tracción		kW	2 x 5,2		
	48	Motor de elevación		kW	15,2		
	54	Control de los motores			Un variador doble para la tracción y un variador para la hidráulica		
	57	Presión hidráulica para implementos		bar	Regulable		
	58	Nivel sonoro a la altura del conductor		dB(A)	72		

• Los componentes y especificaciones pueden ser sometidos a modificaciones sin previo aviso

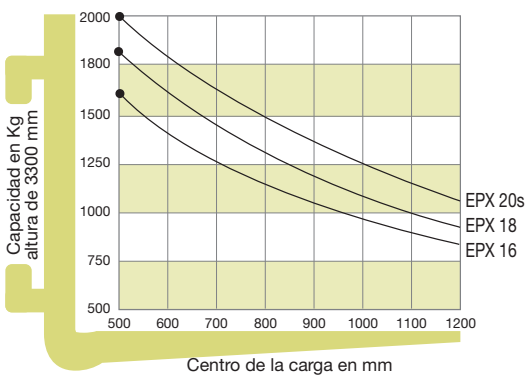
• Especificaciones de los mástiles con ruedas superelásticas y sin desplazador lateral

Tipo	Altura máxima de la horquilla	Altura total del mástil			Elevación libre		Inclinación del mástil		Capacidad (a 500mm)		
		Mástil replegado	Mástil extendido		Con rejilla	Sin rejilla	Adel.	Atrás	EPX 16	EPX 18	EPX 20s
			Con rejilla	Sin rejilla							
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	grados	grados	kg	kg	kg
Mástil de dos niveles (duplex)	2545	1864	3765	3153	105		6	10	1600	1800	2000
	2795	1989	4015	3403			6	10	1600	1800	2000
	3085	2134	4305	3693			6	10	1600	1800	2000
	3285	2234	4505	3893			6	10	1600	1800	2000
	3640	2411	4860	4248			6	10	1600	1800	2000
	4070	2684	5290	4678			6	8	1600	1800	2000
	4365	2884	5585	4973			6	5	1600	1800	2000
	4655	3079	5875	5263			6	5	1550	1750	1800
Mástil de tres niveles (triplex)	3970	1864	5190	4602	644	1232	6	8	1600	1800	2000
	4345	1989	5565	4977	769	1357	6	5	1600	1800	2000
	4780	2134	6000	5412	914	1502	6	5	1600	1800	2000
	5185	2284	6405	5817	1064	1652	3	3	1500	1700	1900
	5565	2444	6785	6197	1224	1812	3	3	1200	1400	1600
	5740	2509	6960	6372	1289	1877	3	3	1100	1300	1500
	6015	2634	7235	6647	1414	2002	3	3	950	1200	1400
	6470	2824	7690	7102	1604	2192	0	3	750	1000	1200

• Dimensiones



• Capacidades



LA MAYOR PRODUCTIVIDAD DE LA MANO DE LOS INVENTORES DE LA CARRETILLA ELEVADORA

Comprometidos con las necesidades relativas a la manipulación de material de nuestros clientes desde 1917



Todo empezó cuando en 1917 CLARK inventó el primer producto destinado a la manipulación de material. Hoy en día, nuestro compromiso está encaminado a seguir siendo la compañía más innovadora en la industria de las carretillas elevadoras. Nosotros investigamos y trabajamos muy duro para ofrecerles a ustedes una completa línea de carretillas elevadoras de combustión interna y eléctrica técnicamente superiores.

Ahora ya podemos decir con orgullo: "No importa que trabajo se trate, no le quepa duda de que hay una carretilla CLARK que se adecua perfectamente a él". Además, gracias a un continuado e intenso trabajo, CLARK ha ido innovando para convertirse en el mejor.

No le quepa duda: al elegir CLARK, usted está escogiendo lo mejor..



CLARK está especializada en la fabricación de carretillas elevadoras.

CLARK ofrece la mayor calidad y el mejor servicio. Durante casi un siglo, CLARK ha estado marcando las pautas de esta industria para conseguir la mayor productividad en el trabajo y ofrecer fiabilidad y duración en todo el equipamiento destinado a la manipulación de material.

CALIDAD ISO 9001

La incansable búsqueda de la más alta calidad y de las exigentes pautas ecológicas de CLARK han dado como resultado la consecución del certificado ISO 9001 a lo que refiere al diseño, desarrollo, producción, instalación y servicio de carretillas.



Papel ecológico
100% libre de cloro

Impreso en España

DISTRIBUIDOR OFICIAL

SF/EPX20s/06

www.sftrucks.com

