

TMX

13 - 15s - 15 - 18 - 20x

Carretillas elevadoras electrónicas de tres ruedas



1,25 - 1,5 - 1,8 - 2,0 t



La evolución tecnoló





LA SERIE TMX CONTINÚA CON LA EVOLUCIÓN DE NUESTRO DESARROLLO DE LAS CARRETILLAS ELEVADORAS DE TRES RUEDAS CON EFICIENCIA, BAJO MANTENIMIENTO Y LA POTENCIA DE UN SISTEMA 100% DE CORRIENTE ALTERNA. SU DISEÑO ROBUSTO, PERO CONFORTABLE, SU MANIOBRABILIDAD, SU SEGURIDAD Y SUS CAPACIDADES DE CARGA, TAMBIÉN A GRANDES ALTURAS, HACEN DE LA TMX UNA CARRETILLA CON LAS PRESTACIONES QUE USTED ESPERA DE CLARK; EL INVENTOR DE LA CARRETILLA ELEVADORA DE TRES RUEDAS.

• Motores de corriente alterna: 100% AC

Reconociendo la ventaja de la tecnología de la corriente alterna en motores, CLARK ha desarrollado la serie TMX con todos los motores de corriente alterna. Esto permite que no hayan ni escobillas en los motores, ni conmutadores para las maniobras y se elimina, de este modo, costes de mantenimiento. Con este sistema los motores sufren menos desgaste y trabajan con menos temperatura. Son totalmente estancos para no permitir la entrada de polvo o suciedad y los ambientes húmedos no son un problema, por lo que hay una gran satisfacción con la serie TMX en el sector alimentario y en usos en exteriores. La equipación incluye un detector de temperatura en todos los motores.



• Control AC de los motores

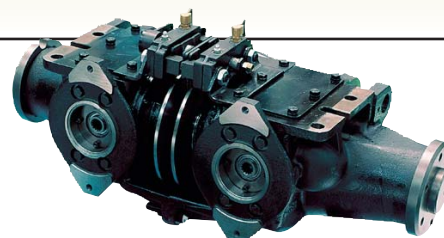


El control de los motores se realiza mediante un controlador doble para los motores de tracción y otro para el motor de la bomba hidráulica. El control monitoriza constantemente la temperatura propia y la de los motores. Si la temperatura de cualquiera de ellos alcanzase su límite térmico establecido, el control reduciría gradualmente la alimentación de corriente al sistema para facilitar, de este modo, la reducción de temperatura. Cuando la temperatura vuelve a su estado normal, se reestablece totalmente la potencia. Este sistema ofrece un nuevo nivel de protección y reduce considerablemente el riesgo de quemado de los motores.

El control de la bomba hidráulica alimenta al motor de la bomba hidráulica únicamente a la velocidad requerida. La velocidad de elevación es proporcional a la palanca hidráulica de elevación maniobrada por el conductor. La función de inclinación y las funciones auxiliares trabajan a velocidades fijas; esto permite al sistema conservar energía por la entrega solamente del caudal hidráulico necesario.

• Transmisión y frenos excelentes

La serie TMX equipa el modelo TW500 de fabricación CLARK; una de las transmisiones que ha demostrado ser una de las más fiables en miles de carretillas de estas características por todo el mundo. Además, el sistema de frenado Carlisle, de discos de freno, es uno de los sistemas de mejor respuesta existentes hoy en día.



El arte de ser producido

• Mástiles y tableros

Los mástiles y tableros son de gran robustez y poseen unos rodamientos con lubricación sellada. Además, todos los tableros instalan 6 rodamientos, lo cual asegura una gran fiabilidad y durabilidad.



ctivo



• Panel



En el panel de control podemos encontrar toda la información necesaria como el contador horario, las luces de recordatorio del cinturón de seguridad y del freno de estacionamiento, además del indicador de batería descargada y los códigos de estado de la carretilla. Asimismo hay diversos indicadores adicionales que mantienen al conductor informado de la situación general de la carretilla en todo momento.

• Alumbrado y señalización

En aras de la seguridad y comodidad del conductor, toda la serie TMX viene equipada con faros delanteros, un espejo retrovisor de gran tamaño, luces traseras completas, un acústico de marcha atrás y una luz destellante de señalización.

• Habitáculo del conductor

La totalidad del habitáculo ha sido diseñado pensando en la ergonomía del conductor. Así, el conductor se puede concentrar en el trabajo y realizarlo de manera más segura y eficiente con menor fatiga. Los pedales son similares a la de los automóviles y aseguran maniobras suaves con muy poco esfuerzo y a la vez dejan un gran espacio para el apoyo de los pies. La columna de dirección es ajustable permitiendo al conductor seleccionar la posición más confortable

• Asiento

Los asientos contorneados disponen de respaldos ajustables. Opcionalmente puede instalarse el Sistema de Seguridad del Conductor (Operator Restraint System) patentado por CLARK, caracterizado por los cinturones y las barras laterales de seguridad que evitarían que el conductor saliera despedido del interior de la cabina en el caso de vuelco de la carretilla.



• Facilidad de mantenimiento

El acceso al compartimiento de los motores, de los filtros y de los controles es muy simple. Basta con sacar el suelo reposapiés y levantar el capó sin la necesidad de emplear herramientas.



• Opción de extracción lateral de batería

La opción de extracción lateral de batería está diseñada específicamente para la fácil sustitución de la batería. Este diseño permite que no es necesario la modificación de la estructura estándar de la carretilla. Este equipamiento incorpora una guías para un más cómodo cambio de batería.

• Sistema de dirección

El resistente y perdurable eje de dirección ha sido diseñado con cojinetes de rodillos cónicos que garantizan una conducción más suave y precisa. El volante de dirección ofrece, además, una más fácil manipulación de la dirección y, lo que es más importante, el cilindro de dirección está situado en una parte protegida de la máquina.

Las TMX están equipadas con ruedas dobles traseras superelásticas de serie, por lo que mejoran la tracción y aumenta la durabilidad del eje trasero de dirección y la seguridad en los desplazamientos así como la carga y descarga de trailers y camiones. También existen múltiples tipos de cubiertas y compuestos para las ruedas.

• Especificaciones

Características	1	Fabricante			CLARK				
	2	Modelo			TMX13	TMX15s	TMX15	TMX18	TMX20x
	3	Capacidad de carga		kg	1250	1500	1500	1800	2000
	4	Centro de carga		mm	500				
	5	Tipo de motor			Eléctrica a 48V				
	6	Posición de conducción			Conductor sentado				
	7	Tipo de cubiertas			Superelásticas				
	8	Ruedas(x=motrices)	Delanteras/Traseras		2 x / 1 rueda trasera doble				
Dimensiones Básicas	9	Altura máx. horquilla con capacidad nominal		mm	3971				3947
	10	Elevación libre		mm	710				
	12	Tablero	Ancho/Clase	mm	940/FEM II				1040/FEM II
	13	Medidas horquilla	Alto/Ancho/Largo	mm	40 x 100 x 1070				
	14	Ángulo inclinación mástil	Atrás/Adelante	Grad.	5 / 3				
	15	Longitud hasta la cara de la horquilla		mm	1765		1933		
	16	Anchura		mm	1022				1073
	17	Altura con mástil replegado		mm	1840				
	18	Altura mástil extendido y reja		mm	5101				5077
	19	Altura del tejadillo		mm	2108				
	21	Radio de giro		mm	1356		1519		1628
	22	Distancia a la carga		mm	366				
Rendimientos	24	Velocidad máx. marcha	Con/Sin carga	km/h	15 / 15				12 / 12
	25	Velocidad máx. elevación	Con/Sin carga	mm/s	420 / 600	410 / 600		380 / 600	270 / 480
	26	Velocidad máx. descenso	Con/Sin carga	mm/s	430 / 390				
	27	Fuerza de arrastre con carga (S2-60 min)		N	7250				
	28	Fuerza de arrastre con carga (S2-5 min)		N	19235				
	29	Gradeabilidad a 1,6 km/h con/sin carga		%	46 / 22	40 / 20	40 / 23	36 / 21	27 / 16
Pesos	32	Peso con peso mínimo batería		kg	3288	3588	3593	3767	4066
	33	Peso con carga eje	Delantero/Trasero	kg	4043 / 496	4467 / 620	4561 / 532	4997 / 521	6206 / 872
	34	Peso sin carga eje	Delantero/Trasero	kg	1866 / 1422	1855 / 1732	2091 / 1502	2163 / 1604	2158 / 2420
Chasis	35	Número de ruedas	Delantera/Trasera		2 / 1 trasera doble				
	36	Medidas ruedas delanteras		in	18 x 9 x 8				18 x 9 x 12.1
	37	Medidas rueda trasera (doble)		in	15 x 4.5 x 8				
	38	Distancia entre ejes, batalla		mm	1168		1339		
	39	Ancho de vía	Delantera	mm	861			853	
	40	Altura mínima, cargada, en el punto m1		mm	83			82,5	
	41	Altura a mitad batalla		mm	104				
	42	Freno de servicio			Hidráulico con discos de freno				
	43	Freno de estacionamiento			Palanca de freno de mano				
Motor y Transmisión	45	Capacidad máxima batería (a 5h)		V/Ah	465		775		930
	46	Peso mínimo de la batería		kg	749		1176		
	47	Motor de tracción		kW	2 x 5,2				
	48	Motor de elevación		kW	15,2				
	54	Control de los motores (AC 100%)			Un variador doble para la tracción y un variador para la hidráulica				
	57	Presión hidráulica para implementos		bar	Regulable				

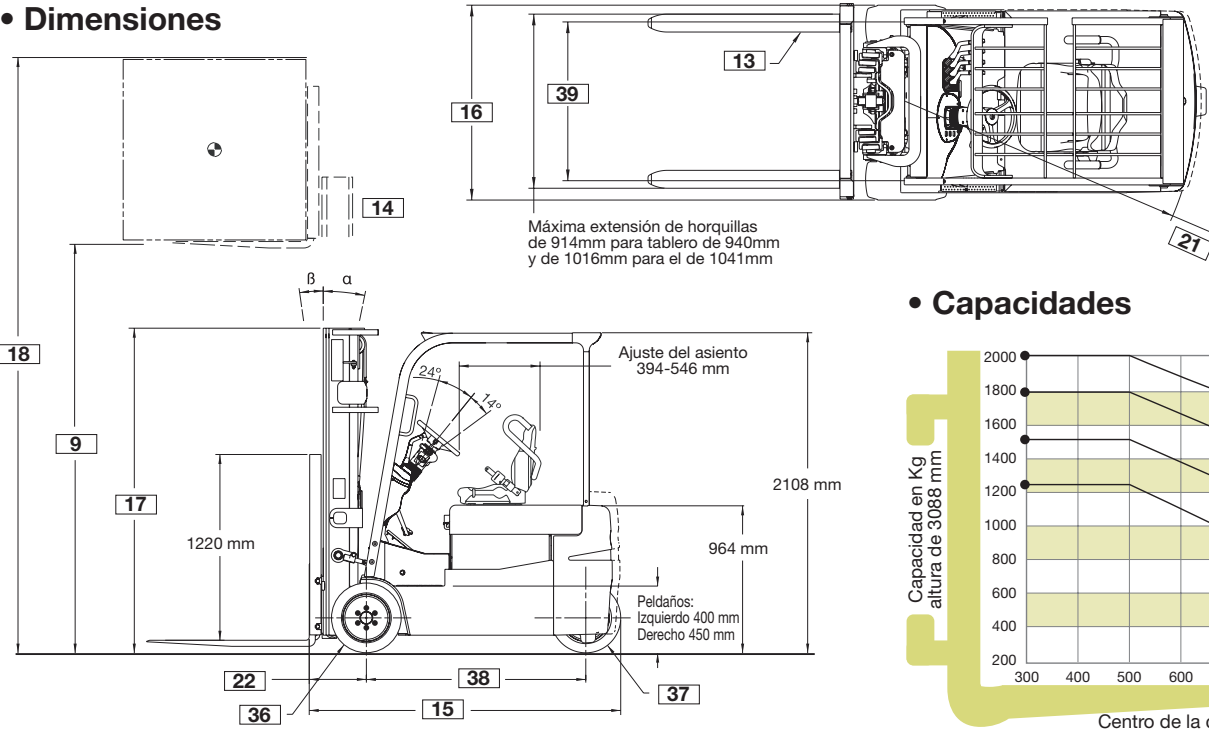
• Los componentes y especificaciones pueden ser sometidos a modificaciones sin previo aviso

• Especificaciones de los mástiles con ruedas superelásticas y sin desplazador lateral

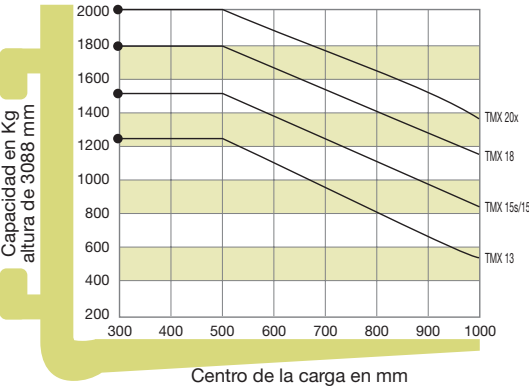
Tipo		Altura máxima de la horquilla	Altura total del mástil		Elevación libre		Inclinación del mástil		Capacidad (a 500mm)				
			Mástil replegado	Mástil extendido									
				Con rejilla	Sin rejilla	Con rejilla	Sin rejilla	Adel.	Atrás	TMX13	TMX15s	TMX15	TMX18
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	grados	grados	kg	kg	kg	kg
1,25 – 1,5 – 1,8 toneladas	Mástil de dos niveles (duplex)	2548	1840	3678	3158	110		6	8	1250	1500	1500	1800
		2798	1965	3928	3408			6	8	1250	1500	1500	1800
		3088	2110	4218	3698			6	8	1250	1500	1500	1800
		3288	2210	4418	3898			6	8	1250	1500	1500	1800
		3642	2390	4772	4252			6	8	1250	1500	1500	1800
		4072	2660	5202	4682			3	5	1150	1400	1400	1750
		4368	2860	5498	4978			3	5	1100	1350	1350	1700
		4656	3055	5786	5266			3	5	1100	1350	1350	1600
	Mástil de tres niveles (triplex)	3971	1840	5101	4581	710	1230	3	5	1250	1500	1500	1800
		4346	1965	5476	4956	835	1355	3	5	1100	1350	1350	1700
		4781	2110	5911	5391	980	1500	3	5	1100	1350	1350	1500
		5184	2260	6314	5794	1130	1650	3	5	1000	1250	1250	1400
		5565	2350	6695	6175	1290	1810	3	5	850	1150	1150	1300
		6017	2510	7147	6627	1480	2000	3	5	750	1050	1050	1200
		6468	2700	7598	7078	1670	2190	0	3	600	950	950	1100

Tipo		Altura máxima de la horquilla	Altura total del mástil		Elevación libre		Inclinación del mástil		Capacidad (a 500mm)	
			Mástil replegado	Mástil extendido					TMX20x	
				Con rejilla	Sin rejilla	Con rejilla	Sin rejilla	Adel.	Atrás	kg
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	grados	grados	kg
2,0 toneladas	Mástil de dos niveles (duplex)	2548	1840	3678	3158	110		6	8	2000
		2798	1965	3928	3408			6	8	2000
		3088	2110	4218	3698			6	8	2000
		3288	2210	4418	3898			6	8	2000
		3642	2390	4772	4252			6	8	2000
		4072	2660	5202	4682			3	5	1950
		4368	2860	5498	4978			3	5	1900
		4656	3055	5786	5266			3	5	1800
	Mástil de tres niveles (triplex)	3947	1840	5077	4557	710	1230	3	5	2000
		4322	1965	5452	4932	835	1355	3	5	1900
		4757	2110	5887	5367	980	1500	3	5	1700
		5160	2260	6290	5770	1130	1650	3	5	1600
		5541	2350	6671	6151	1290	1810	3	5	1500
		5993	2510	7123	6603	1480	2000	3	5	1400
		6444	2700	7574	7054	1670	2190	0	3	1300

• Dimensiones



• Capacidades



LA MAYOR PRODUCTIVIDAD DE LA MANO DE LOS INVENTORES DE LA CARRETILLA ELEVADORA

Comprometidos con las necesidades relativas a la manipulación de material de nuestros clientes desde 1917



Todo empezó cuando en 1917 CLARK inventó el primer producto destinado a la manipulación de material. Hoy en día, nuestro compromiso está encaminado a seguir siendo la compañía más innovadora en la industria de las carretillas elevadoras. Nosotros investigamos y trabajamos muy duro para ofrecerles a ustedes una completa línea de carretillas elevadoras de combustión interna y eléctrica técnicamente superiores.

Ahora ya podemos decir con orgullo: "No importa que trabajo se trate, no le quepa duda de que hay una carretilla CLARK que se adecua perfectamente a él". Además, gracias a un continuado e intenso trabajo, CLARK ha ido innovando para convertirse en el mejor.

No le quepa duda: al elegir CLARK, usted está escogiendo lo mejor..



CLARK está especializada en la fabricación de carretillas elevadoras.

CLARK ofrece la mayor calidad y el mejor servicio. Durante casi un siglo, CLARK ha estado marcando las pautas de esta industria para conseguir la mayor productividad en el trabajo y ofrecer fiabilidad y duración en todo el equipamiento destinado a la manipulación de material.

CALIDAD ISO 9001

La incansable búsqueda de la más alta calidad y de las exigentes pautas ecológicas de CLARK han dado como resultado la consecución del certificado ISO 9001 a lo que refiere al diseño, desarrollo, producción, instalación y servicio de carretillas.



DISTRIBUIDOR OFICIAL



Papel ecológico
100% libre de cloro

Impreso en España

SF7MX/06

www.sftrucks.com

